

## PLINTHE BA

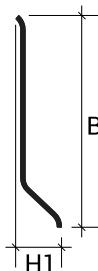
### DESCRIPTION DU PRODUIT



plinthes en aluminium ou en Acier Inox à coller, à clouer ou à visser. L'installation est très facile: garantie d'une finition originale et durable. Les bords galbés assurent une jonction parfaite avec le support. L'aile inférieure en saillie cache le joint de dilatation du périmètre permettant au sol de se dilater le long du périmètre.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Acier Inox  
H1 = 10 mm



Aluminium  
H1 = 10 mm

### DESCRIPTION DES MATERIAUX

#### Acier Inox

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

#### ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.



IL



IS



IX

**Plinthe >> BA Acier Inox AISI 304 - DIN. 1.4301 - Polis - non adhésivé**

Cod.	B mm	Finition
BA600ILN270	60	IL - Poli
BA800ILN270	80	IL - Poli

**plinthe >> BA en Acier Inox AISI 304 - DIN. 1.4301 - Brossé - non Adhésivé**

Cod.	B mm	Finition
BA600ISN270	60	IS - Brossé
BA800ISN270	80	IS - Brossé

**plinthe >> BA en Acier Inox AISI 304 - DIN. 1.4301 - Sablé**

Cod.	B mm	Finition
BA600IX270	60	IX - Sablé

**plinthe >> BA en Acier Inox AISI 304 - DIN. 1.4301 - Poli - Adhésivé**

Cod.	B mm	Finition
BA600ILA270	60	IL - Poli
BA800ILA270	80	IL - Poli

**Plinthe >> BA Acier Inoxydable AISI 304 - DIN 1.4301 - Brossé - Adhésivé**

Cod.	B mm	Finition
BA600ISA270	60	IS - Brossé
BA800ISA270	80	IS - Brossé


**plinthe >> BAE Raccords externes en plastique couleur acier inoxydable**

Cod.	B mm	Finition
BAE600PI	60	PI - Acier effet
BAE800PI	80	PI - Acier effet

**Plinthe >> BAI Raccords internes en plastique couleur inox**

Cod.	B mm	Finition
BAI600PI	60	PI - Acier effet
BAI800PI	80	PI - Acier effet

**plinthe >> BAT Embouts en plastique couleur inox**

Cod.	B mm	Finition
BAT600PISETDS	60	PI - Acier effet
BAT800PISETDS	80	PI - Acier effet

## DESCRIPTION DES MATERIAUX

### Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

### ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profils sont traités avec des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 20 microns.

### ALUMINIUM BRILLANT :

Le processus de brillantage comprend un traitement de polissage mécano-chimique suivi d'un bain anodique dans les couleurs Or, Chrome, Cuivre et Titane. Les profilés obtenus conservent les mêmes caractéristiques de résistance à la corrosion que les profilés anodisés, mais avec un aspect esthétique brillant qui les rend similaires aux surfaces dorées et chromées.

### ALUMINIUM PEINT :

Le procédé de peinture consiste en un prétraitement à base de phosphate de chrome, une peinture électrostatique à base de poudres de polyester à haute résistance aux rayons UV. et aux agents atmosphériques. L'épaisseur de revêtement concerne toute la surface du profilé avec une épaisseur moyenne d'environ 60 microns. Un procédé de polymérisation réticulaire à chaud est également réalisé pour garantir une résistance chimico-mécanique maximale.

### Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

### Profilitec Corp.

e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

### Profilitec France

e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

### Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

## ACCESOIRES



BAJG800AM11



BAJT600AOSB



BAJE600AOSB



AS



AT



AOSB



AM11



A54

### Plinthe >> BA Aluminium anodisé - Adhésif

Cod.	B mm	Finition
BA450ASA270	45	AS - Argent
BA600ASA270	60	AS - Argent
BA800ASA270	80	AS - Argent
BA1000ASA270	100	AS - Argent

### Plinthes >> BA en Aluminium Anodisé Brossé Brillant - sans adhésif

Cod.	B mm	Finition
BA450AOSB270	45	AOSB - Brillant brossé or
BA600AOSB270	60	AOSB - Brillant brossé or

### plinthe >> BA en Aluminium Anodisé - non Adhesivé

Cod.	B mm	Finition
BA450ASN270	45	AS - Argent
BA600ASN270	60	AS - Argent
BA800ASN270	80	AS - Argent
BA1000ASN270	100	AS - Argent
BA450AT270	45	AT - Titane
BA600AT270	60	AT - Titane

### plinthes >> BAJE angle extérieur en aluminium anodisé

Cod.	B mm	Finition
BAJE450ASSET2	45	AS - Argent
BAJE600ASSET2	60	AS - Argent
BAJE800ASSET2	80	AS - Argent
BAJE1000ASSET2	100	AS - Argent
BAJE450ATSET2	45	AT - Titane
BAJE600ATSET2	60	AT - Titane

### plinthes >> BAJE angle extérieur en aluminium anodisé poli brossé

Cod.	B mm	Finition
BAJE450AOSBSET2	45	AOSB - Brillant brossé or
BAJE600AOSBSET2	60	AOSB - Brillant brossé or

### plinthes >> BAJI angle intérieur en aluminium anodisé

Cod.	B mm	Finition
BAJI450ASSET2	45	AS - Argent
BAJI600ASSET2	60	AS - Argent
BAJI800ASSET2	80	AS - Argent
BAJI1000ASSET2	100	AS - Argent
BAJI450ATSET2	45	AT - Titane
BAJI600ATSET2	60	AT - Titane

### plinthes >> Joint BAJG en aluminium anodisé

Cod.	B mm	Finition
BAJG450ASSET2	45	AS - Argent
BAJG600ASSET2	60	AS - Argent
BAJG800ASSET2	80	AS - Argent
BAJG1000ASSET2	100	AS - Argent
BAJG450ATSET2	45	AT - Titane
BAJG600ATSET2	60	AT - Titane

### plinthes >> Joint BAJG en aluminium anodisé poli brossé

Cod.	B mm	Finition
BAJG450AOSBSET2	45	AOSB - Brillant brossé or
BAJG600AOSBSET2	60	AOSB - Brillant brossé or

### Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
 Tel: +39 0444 268311  
 e-mail: profilitec@profilitec.com

### Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

### Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

### Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

plinthes >> Embout terminal BAJT R + L en aluminium anodisé poli brossé		
Cod.	B mm	Finition
BAJT450ASSET2	45	AS - Argent
BAJT600ASSET2	60	AS - Argent
BAJT800ASSET2	80	AS - Argent
BAJT1000ASSET2	100	AS - Argent
BAJT450ATSET2	45	AT - Titane
BAJT600ATSET2	60	AT - Titane

plinthes >> Embout terminal BAJT R + L en aluminium anodisé poli brossé		
Cod.	B mm	Finition
BAJT450AOSBSET2	45	AOSB - Brillant brossé or
BAJT600AOSBSET2	60	AOSB - Brillant brossé or

#### plinthe >> BA en Aluminium Laqué

Cod.	B mm	Finition
BA450AM11270	45	AM11 - Blanc Mat
BA600AM11270	60	AM11 - Blanc Mat
BA800AM11270	80	AM11 - Blanc Mat
BA450A54270	45	A54 - Noir Opaque
BA600A54270	60	A54 - Noir Opaque
BA800A54270	80	A54 - Noir Opaque

#### plinthes >> BAJE angle extérieur en aluminium avec revêtement en poudre

Cod.	B mm	Finition
BAJE450AM11SET2	45	AM11 - Blanc Mat
BAJE600AM11SET2	60	AM11 - Blanc Mat
BAJE800AM11SET2	80	AM11 - Blanc Mat
BAJE450A54SET2	45	A54 - Noir Opaque
BAJE600A54SET2	60	A54 - Noir Opaque
BAJE800A54SET2	80	A54 - Noir Opaque

#### plinthes >> BAJI Coin intérieur en aluminium avec revêtement en poudre

Cod.	B mm	Finition
BAJI450AM11SET2	45	AM11 - Blanc Mat
BAJI600AM11SET2	60	AM11 - Blanc Mat
BAJI800AM11SET2	80	AM11 - Blanc Mat
BAJI450A54SET2	45	A54 - Noir Opaque
BAJI600A54SET2	60	A54 - Noir Opaque
BAJI800A54SET2	80	A54 - Noir Opaque

#### plinthes >> Joint BAJG en aluminium avec revêtement en poudre

Cod.	B mm	Finition
BAJG450AM11SET2	45	AM11 - Blanc Mat
BAJG600AM11SET2	60	AM11 - Blanc Mat
BAJG800AM11SET2	80	AM11 - Blanc Mat
BAJG450A54SET2	45	A54 - Noir Opaque
BAJG600A54SET2	60	A54 - Noir Opaque
BAJG800A54SET2	80	A54 - Noir Opaque

#### plinthes >> BAJT Embout R + L en aluminium avec revêtement en poudre

Cod.	B mm	Finition
BAJT450AM11SET2	45	AM11 - Blanc Mat
BAJT600AM11SET2	60	AM11 - Blanc Mat
BAJT800AM11SET2	80	AM11 - Blanc Mat
BAJT450A54SET2	45	A54 - Noir Opaque
BAJT600A54SET2	60	A54 - Noir Opaque
BAJT800A54SET2	80	A54 - Noir Opaque

#### plinthe >> BAE Angle externe en plastique

Cod.	B mm	Finition
BAE600PS	60	PS - Argent
BAE800PS	80	PS - Argent

#### Plinthe >> BAI Angle interne en plastique

Cod.	B mm	Finition
BAI600PS	60	PS - Argent
BAI800PS	80	PS - Argent

#### plinthe >> BAT Terminal en Plastica

Cod.	B mm	Finition
BAT600PSSETDS	60	PS - Argent
BAT800PSSETDS	80	PS - Argent

## APPLICATION

1. Vérifiez que le support est solide, plat, propre, dégraissé et sec, en vous assurant que la température d'application n'est pas inférieure à 15°C en cas de collage ;
2. Découpez le profilé à la longueur requise ;
3. Appliquez l'adhésif (FIXXTEC) sur la partie du profilé à coller, ou retirez le papier protecteur de l'adhésif pour les versions auto-adhésives, et positionnez correctement le profilé sans autres ajustements ;
4. Appliquer le profil avec une pression uniforme sans marteler ;
5. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

## AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entièvre responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN

### ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon , de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Évitez les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laissez pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

### ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

## ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en \_\_\_\_\_ (matériau), avec une finition \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique \_\_\_\_\_ mm,  
en tant que profilé arrondi pour la fermeture du sol et la protection du joint de dilatation périphérique.

Profilé de plinthe de type \_\_\_\_\_ de la société Profilitec, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : \_\_\_\_\_

Matière : \_\_\_\_\_ €/m

Pose : \_\_\_\_\_ €/m

Prix total : \_\_\_\_\_ €/m